



Nonfood Compounds
No. 174052

MONOCOL AL

**MASILLA ADHESIVA ELÁSTICA MONOCOMPONENTE
PARA MONTAJE, ADHERENCIA, IMPERMEABILIDAD
Y USO EN ZONAS TÉCNICAS DE INDUSTRIA ALIMENTARIA (NSF S4)**

7 buenas razones para utilizar MONOCOL AL:

- 1. Masilla adhesiva a base de polímero MS (silano modificado) monocomponente de reticulación por humedad.**
- 2. En contacto con la humedad atmosférica se transforma en un elastómero flexible y resistente.**
- 3. Libre de isocianatos, siliconas y disolventes.**
- 4. No mancha los soportes y no es corrosivo para metales.**
- 5. Pintable y barnizable tras el curado.**
- 6. Excelente resistencia a los U.V., envejecimiento e intemperie.**
- 7. Apto para uso en instalaciones de industria alimentaria en zonas sin contacto con alimentos (categoría NSF S4).**

CARACTERÍSTICAS

Color: Blanco
 Densidad: 1,55 g/ml
 Formación de piel: 10 – 20 minutos (23°C, 50% HR)
 Curado: Aproximadamente 3 mm / 24h
 Contenido en sólidos (2h a 120°C): 98 ± 1 %
 Consistencia: Pasta tixotrópica
 Dureza Shore A: 30 ± 5 (DIN 53505)
 Módulo elástico al 100%: 0,80 ± 0,10 MPa (DIN 53504)
 Resistencia a la rotura: > 1,1 MPa (DIN 53504)
 Alargamiento a la rotura: > 250 % (DIN 53504)
 Temperatura de aplicación: entre +5°C y +50°C
 Temperatura de servicio: de -30°C a +80°C
 Presentación: Cartuchos de 300 ml
 Nº REGIISTRO NSF: 174052

UTILIZACIONES

Particularmente adaptado para: Construcción, Colectividades, Industria, Transporte.

Construcción e Industria

Sellado de juntas en carpintería de aluminio, PVC y madera. Sellado de paneles prefabricados y paneles sándwich. Juntas en suelos transitables y sistemas de impermeabilización. Fijación de canalones, bajantes, zócalos, perfiles, baldosas. Sellado de estructuras metálicas, planchas galvanizadas y conductos.

Industria alimentaria – Zonas sin contacto (NSF S4)

Sellado de paneles aislantes en salas de procesamiento. Juntas perimetrales en cámaras frigoríficas. Fijación de bandejas portacables y canalizaciones técnicas.

Sellado en soportes, anclajes y bancadas de maquinaria. Instalación de zócalos sanitarios y perfiles de protección. Uso exclusivo en áreas donde no exista contacto directo ni incidental con alimentos ni con agua potable.

MODO DE EMPLEO

Adherencia:

Los soportes deben estar firmes, limpios y libres de polvo, grasa y contaminantes. Puede aplicarse sobre superficies secas o ligeramente húmedas.

En soportes plásticos se recomienda realizar ensayos previos de adhesión.

Puesta en obra:

Aplicar con pistola manual o neumática formando un cordón continuo, evitando la formación de bolsas de aire.

Alisar inmediatamente tras la aplicación.

Durante el proceso de curado se recomienda evitar esfuerzos mecánicos sobre la junta.

Mientras esté fresco puede limpiarse con disolvente adecuado. Una vez curado, solo puede eliminarse mecánicamente.

Encolados:

Aplicar en cordones o puntos según dimensiones.

Presionar las piezas hasta fijación inicial.

El encolado definitivo se obtiene tras el curado completo.

CONDICIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

Resistencia química:

Resiste la intemperie, radiación UV, ozono y agentes habituales de limpieza industrial en base acuosa.

Resistencia limitada frente a solventes, ácidos o bases fuertes. Se recomienda ensayo previo en ambientes agresivos.

Restricciones:

No apto para contacto directo con alimentos.

No apto para sistemas de agua potable ni sistemas CIP.

No utilizar en contacto permanente con productos químicos altamente agresivos sin ensayo previo.

Duración de almacenaje:

12 meses en envase original sin abrir, almacenado entre +5°C y +25°C.

Informaciones complementarias: según ficha de datos de seguridad.

042026

Las informaciones contenidas en nuestras fichas están basadas en nuestros conocimientos y nuestras experiencias actuales, y son facilitadas a título informativo. No pueden en ningún caso comprometernos en cuanto a una mala utilización de nuestros productos.